

декларация эксплуатационных свойств №12

1. Уникальный идентификационный код типа продукции:
Керамические изделия I –ой категории для кладки БКПППГ Р 250/250/219 -900(D1)
2. Предусмотренное использование:
Р- Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренняя стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей
3. Производитель:
ОАО «Радощковичский керамический завод», Республика Беларусь, 222322, Минская область, Молодечненский район, Радощковичский с/с 3, факс +375 176 741437; <http://www/rkz.by>; e-mail: info@rkz.by
4. Уполномоченный представитель: _____
5. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств строительного продукта 2+
6. Гармонизированный стандарт: **EN 771-1:2011+A1:2015**
Нотифицированный орган №1397, ГП Центр по сертификации строительной продукции, ул. Линкмену 28, LT-08217 Вильнюс, Литовская Республика.
7. Декларированные эксплуатационные свойства

Существенные характеристики	Эксплуатационные свойства	
	Единица измерения	Значение, класс
Тип		CL
Использование		P
Категория		I
Средняя прочность при сжатии	Н/мм ²	11,9
Класс прочности SD 12:2007	Н/мм ²	12.5
Размеры: длина, ширина, высота	мм	250×250×219
Коэффициент теплопроводности (расчёт), Лэкв.	Вт/м.К	
Морозостойкость(объёмный метод) LST1985:2006	цикл	35, F1
Класс отклонений	мм	T1(±5; ±4; ±3)
Класс разброса размера	мм	R2(≤4; ≤4; ≤4)
Плотность брутто в сухом состоянии	Кг/м ³	900(810-990), D1
Плоскостность	мм	4,0
Параллельность	мм	4,0
Общий объём пустот как процентная доля от объёма кирпича	%	≥44
Геометрическая форма и исполнение		Вертикальное расположение пустот Прямоугольный параллелепипед
Водопоглощение	%	Не допускается без защиты
Коэффициент паропроницания EN 1745, μ		5/10
Прочность сцепления EN998-2:2010, приложение С, табличное значение	Н/мм ²	0,15
Горючесть	Класс	A1
Опасные вещества: радиоактивность HN85-2011	Класс	1 класс

Эксплуатационные свойства указанного продукта соответствуют всем декларированным эксплуатационным свойствам. Настоящая декларация свойств изложена в соответствии с Регламентом (ЕС) 305/2011, ответственность за её содержание несёт только указанный производитель.

Подписано: Директор Мищенко Олег Сергеевич
Радощковичи « » 2021г

подпись



ГП Центр по сертификации строительной продукции, идентификационный номер нотификации 1397. ул. Линкмену 28, LT-08217 Вильнюс, Литовская Республика



ОАО «Радошковичский керамический завод»
РБ 222322 Минская область, Молодечненский район,
Радошковичский с/с 3
10
1397- CPD – 0323

EN 771-1:2011+A1:2015

Керамические изделия I –ой категории БКПППГ Р 250×250×219- 900(D1)

Р - Стандартный строительный керамический кирпич с вертикальными пустотами с плотностью брутто в сухом состоянии 900 кг/м³ для применения в каменной кладке, которая защищена от проникания воды. Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренняя стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей
Размеры, мм: 250×250×219

Предельные отклонения размеров:

класс отклонений, мм: T1 (250±6;250±6;219±5)
класс разброса размера, мм: R2(250±4;250±4;219±4)
плоскостность, мм: не более 4,0
параллельность, мм: не более 4,0

Форма и исполнение:

вертикальное расположение пустот

общий объем пустот как процентная доля от объема блока: не менее 44%

Средняя прочность при сжатии: 11.9Н/мм² (перпендикулярно опорной поверхности)

Класс прочности при сжатии SD12:2007:12.5 Н/мм²

Прочность сцепления: табличное значение: 0,15 Н/мм² EN 998-2:2010

Горючесть: евро класс A1(EN 13501-1)

Водопоглощение: «Не допускается применять без защиты»

Коэффициент паропроницаания: табличное значение: 5/10(EN 1745)

Звукоизоляция:

Плотность брутто в сухом состоянии: 900 (810-990-D1) кг/м³

Теплопроводность: расчёт λ , экв: Вт/(м · К) (EN 1745)

Морозостойкость(объёмный метод) LST 1985:2006: F1(35 циклов)

Радионуклиды: 1 класс HN85-2010

Декларация №12 от 2021г

Номер паспорта _____

Номер партии _____

Количество отгруженного кирпича _____ тыс.шт. усл

Получатель _____

Представитель ОТК _____

« ____ » _____ 20 ____ г

ПЕРВИЧНАЯ ОЦЕНКА СООТВЕТСТВИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Уникальный идентификационный код типа продукции:

керамические изделия 1-й категории для кладки БКППШГ Р 250×250×219-900(D1) EN 771-1+A1:2015

2. Предусмотренное использование:

Р – Кладка наружных стен, защищённая соответствующим слоем штукатурки или облицовкой, и внутренняя стеновая оболочка двухслойной кладки или внутренней стена. Защищённая кладка может быть несущей или ненесущей

3. Производитель:

ОАО «Радомский керамический завод», Республика Беларусь, 222322, Минская область, Молодечненский район, Радомский с/с 3, факс, <http://www/rkz.by>; e-mail: oao.rkz@tut.by

4. Система оценки и проверки постоянства эксплуатационных свойств продукта 2+

Декларируемые эксплуатационные свойства

Существенные характеристики	Эксплуатационные свойства		Протоколы первичных испытаний завод-изготовителя	Протоколы аккредитованной лаборатории
	Единица измерения	Значение, класс		
Тип		CL		
Использование		P		
Категория		I		
Средняя прочность при сжатии		8,3	11.9	11.6
Класс прочности SD12:2007		7,5	13.3	12.7
Размеры: длина, ширина, высота	мм	250×250×219	252/245/219	252.5/249/220.5
Коэффициент теплопроводности (расчёт)	Вт/мК		0,247	
Морозостойкость (объёмный метод) LST1985:2006	цикл	Не менее 35	75	35
Класс отклонений	мм	T1(±5; ±5; ±3)	T1(3/5;0)	2.5/-0.1/1.5
Класс разброса размера	мм	R2(≤4; ≤4; ≤4)	R2(2/1/1)	3.2/1.6/3.8
Плотность brutto в сухом состоянии	кг/м3	900(810-990), D1	890	860
Плосткость	мм	4	4	
Параллельность	мм	4	4	

Водопоглощение	%	Не допускается без защиты	
Геометрическая форма и исполнение		Вертикальное расположение пустот Прямоугольный параллелепипед	
Общий объём пустот как процентная доля от объёма изделия	%	Не менее 44	46
Коэффициент паропроницаемости, EN 1745, μ		5/10	45
Прочность сцепления EN 998-2:2010. приложение C, установленное значение	N/mm ²	0,15	
Горючесть (EN13501-1)	Класс	A1	
Опасные вещества: радиоактивность HN85-2010	Класс	1 класс	Не более 370Бк/кг

Керамические изделия 1-й категории БКППГ Р 250/250/219-900(D1) прошли первичные испытания на заводе – изготовителе в заводской лаборатории. Результаты первичных испытаний зарегистрированы в протоколах испытаний: - акт отбора проб №7 04.02.2021г протокол испытаний №7 10.03.21г

Процесс производства продукции осуществляется согласно технологического регламента ТР-60-21 «Технологический регламент производства блоков керамических пустотелых поризованных».

Завод-изготовитель провёл испытания продукции в аккредитованной лаборатории строительных материалов Институт Строительных материалов Вильнюсского технического университета им.Гедиминаса г. Вильнюс. Результаты зарегистрированы в протоколах:

- протокол испытаний №vk-2021-06-11-2

Главный технолог

Стойков В.О.

8.06.21

Министерство архитектуры и строительства РБ
ОАО «Радощковичский керамический завод»
(222322 Минская область, Молодечненский район,
Радощковичский с/с, 3, тел. 0176 795-791)
Бюро технического контроля, тел. 0176 795-694

Утверждаю
Главный инженер
ОАО «Радощковичский
керамический завод»
Е.В.Заровский
«10» 03 2021г

Протокол на 4 страницах
в 1 экземпляре

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 7«10» марта 2021 г.

Вид испытаний:

Первичные

Наименование продукции

Керамическое изделие 1ой категории для кладки
БКПППГ Р 250/250/219-900(D1)

Наименование ТНПА на продукцию:

EN 771-1-2011 «Требования к элементам
каменной кладки. Часть 1. Кирпичи глиняные»
ОАО «Радощковичский керамический завод»

Изготовитель:

Наименование ТНПА на методы

EN 772-1-2014 «Методы испытаний изделий для
каменной кладки. Часть 1. Определение прочности
при сжатии»
EN 772-9-2008 «Методы испытаний строи-
тельных блоков. Часть 9. Определение объема и
процентной доли пустот, а также объема нетто
керамического кирпича посредством
заполнения песком»
EN 772-13-2008 «Методы испытаний строи-
тельных блоков. Часть 13. Определение объёмной
плотности (брутто и нетто) строительных блоков в
сухом состоянии .
EN 772- 16-2014 «Методы испытаний изделий для
каменной кладки. Часть 16. Определение размеров».

Способ изготовления:

Пластическое формование

Количество испытываемых образцов в
выборке:

20(двадцать)

Метод отбора образцов:

Выборочный отбор образцов из партии
пакетированного кирпича

Метод подготовки поверхности
Метод подготовки образцов к
испытаниям

Шлифование

Место отбора образцов:

Воздушно-влажностные условия
Склад готовой продукции ОАО «Радощковичский
керамический завод»

Акт отбора № 7

«04 » февраля 2021 г

Место штампа БТК

ПРОГРАММА ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ:

геометрические размеры, пустотность, прочность

№№ n/n	Наименование объекта испытаний (показателей, характеристик и т.д.)	Наименование ТНПА, устанавливающего метод испытаний, номер пункта	Примечание
Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКПППГ Р 250/250/219-900(D1)			
1	Длина, ширина, высота, мм	EN 772-16-2014, п.7.1, метод с	
2	Масса блоков в сухом состоянии, кг	EN 772-13-2008, п. 7.1	
3	Объемная плотность (брутто) в сухом состоянии, кг/м ³	EN 772-13-2008, п. 7.3	
4	Доля пустот, %	EN 772-9-2008	
5	Прочность при сжатии ,Н/мм ²	EN 772-1-2014	

ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

и средства измерений, применяемые при проведении испытаний

№ n/n	Наименование испытательного оборудования, средств измерений	Учетный номер	Дата прохождения метрологической аттестации, поверки	Примечание
1	Штангенциркуль ШЦЦ-III-500- 0,05	5040023	25.05.20	
2	Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01	0406	04.10.20	
3	Линейка поверочная ШП 0-400 мм 1 кл	278	05.10.20	
4	Весы электронные АД-10Н	014230550	12.10.20	
5	Набор щупов: № 2 (0,02-0,50) № 4 (0,10-1,0)	102171 94585	20.09.20 20.09.20	
6	Линейка металлическая 0-500 мм	б/н	июль 2020	
7	Плита поверочная и разметочная 630×400	1607	21.11.20	
8	Цилиндр мерный, 1000 см ³	б/н	-	
9	Клиновой шаблон К-15	0039	13.07.20	
10	Пресс испытательный ИП-2000-0	56	18.05.20	

УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды, t = 19⁰С
Относительная влажность, W = 62%

Дата доставки образцов в испытательную лабораторию: 04.02.2021 г.
Продолжительность испытаний – начало – конец: 04.02.2021г. – 10.03.2021 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ :

№ п/п	Наименование объекта испытаний, показатели, технические	Фактическое значение показателей для каждого образца										Среднее значение
		Обр. №1	Обр. №2	Обр. №3	Обр. №4	Обр. №5	Обр. №6	Обр. №7	Обр. №8	Обр. №9	Обр. №10	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Керамическое изделие 1ой категории для кладки БКППГ Р 250/250/219-900(D1)												
1	Масса блоков в сухом состоянии, кг											
1.1.	Масса образца после высушивания, кг	11,790	11,900	12,190	11,900	12,200	11,860	12,205	11,920	11,980	12,100	12,005
1.2.	Масса образца после досушивания в течении 24 часов, кг	11,785	11,894	12,186	11,896	12,189	11,857	12,203	11,917	11,977	12,098	12,000
1.3.	Потеря массы, %	0,04	0,05	0,03	0,03	0,09	0,03	0,02	0,03	0,03	0,02	0,04
2	Геометрические размеры образца, мм											
2.1.	Длина	252	251	252	253	251	252	251	253	252	252	252
2.2.	Ширина	246	246	248	247	248	246	248	248	247	247	247
2.3.	Высота	218	220	219	218	218	219	220	219	219	219	219
2.4.	Отклонение, мм											
	по длине	2	1	2	3	1	2	1	3	2	2	Здо 1
	по ширине	-4	-4	-2	-3	-2	-4	-2	-2	-3	-3	-4 до -2
	по высоте	-1	1	0	-1	-1	0	-1	0	0	0	-1 до 0
3	Толщина внутренних стенок и перегородок, мм											
3.1.	Толщина внутренних перемычек	5,3	5,2	4,8	6,3	6,2	5,4	6,9	7,1	7,6	7,1	6,5
		7,2	4,6	7,1	6,0	5,3	6,8	6,3	6,9	5,3	5,0	
		7,6	6,7	5,4	6,5	5,5	7,0	7,4	7,2	6,7	6,8	
4	Толщина внешних стенок, мм											
4.1.	ложковых	10,4	14,8	15,8	10,6	14,8	10,7	12,1	12,6	10,6	10,2	13,0
		14,7	14,5	10,9	13,8	16,0	14,6	15,1	14,7	13,4	14,5	
		10,2	10,9	14,4	10,6	10,6	11,0	13,4	12,1	14,0	10,6	
4.2.	торцовых	11,5	11,2	12,8	10,6	13,5	13,8	14,0	13,9	13,8	14,2	13,0
		12,2	12,3	11,7	10,8	14,2	14,2	13,6	13,8	13,8	13,5	
		10,1	10,8	10,2	11,1	13,6	13,4	13,8	13,7	13,8	13,8	
5	Сумарная толщина поперечных перемычек, мм	86,9	89,2	83,9	86,1	84,5	86,3	85,6	84,5	85,4	85,5	86,0
5.1.	Сумарная толщина поперечных перемычек в процентном отношении от длины блока, %	34	36	33	34	34	34	34	33	34	34	34
6	Сумарная толщина продольных перемычек, мм	55,5	56,4	54,5	54,1	53,5	47,7	54,9	53,8	54,9	54,2	54,0
6.1.	Сумарная толщина продольных перемычек, %	23	23	22	22	22	19	22	22	22	22	22

7	Объем брутто, мм ³	13514256	13584120	13686624	13623038	13570064	13576248	13694560	13740936	13631436	13631436	13625272
8	Объемная плотность, кг/м ³											
8.1.	Объемная плотность (брутто) в сухом состоянии, кг/м ³	872	876	890	873	898	873	891	867	879	888	885
8.2.	Отклонение от средней плотности, %	-1,5	-1,1	0,6	-1,3	1,5	-1,3	0,7	-2,0	-0,7	0,3	-1,6до 0,6
9	Пустоты (44 шт. -- щелевидн., 18шт щелевидн., 9шт круглые, 2шт прямоуг.)											
9.1	Площадь, мм ²	472	460	464	468	470	472	467	470	465	470	
		201	198	195	198	196	195	196	193	196	192	
		71	69	70	68	68	65	70	66	67	67	
		2000	1970	1983	1986	1973	1988	1985	1983	1976	1990	
9.2	Общая площадь, мм ²	29025	28365	28522	28740	28766	28839	28676	28714	28543	28719	28690,9
10	Общее сечение пустот, %	47	46	46	46	46	47	46	46	46	46	46
11	Объем пустот, 10 ⁴ мм ³	632	612	616	617	624	622	616	623	625	617	620
12	Объем нетто, мм ³	7194256	7464120	7526624	7453038	7330064	7356248	7534560	7510936	7381436	7461436	7421272
13	Доля пустот, %	47	45	45	45	46	46	45	45	46	45	46
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
14	Площадь нагружаемой поверхности,	61992	61746	62496	62491	62248	61992	62248	62744	62244	62244	
15	Разрушающая нагрузка, 10 ³ , Н	702,75	756,50	745,25	660,50	771,8	725,75	705,3	780,25	720,50	705,8	
16	Прочность при сжатии, Н/мм ²	11,3	12,3	11,9	10,6	12,4	11,7	11,3	12,4	11,6	11,3	11,7

Класс отклонений: T1

Класс по разбросу размера: RR2

Категория: I

Испытания

провел:

инженер-технолог

Н.М.Корнейчук

Образец №	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Среднее
Значение прочности, Н/мм ²	11,3	12,3	11,9	12,9	12,4	11,7	11,3	12,4	11,6	11,3	11,9

1. Среднее значение прочности на сжатие 11,9 Н/мм²
2. Среднее отклонение предела прочности при : $S_x = 0,55$ Н/мм²
сжатии
3. Коэффициент вариации предела прочности: 4,63 %
4. Средний предел прочности на сжатие:

$$f = \bar{x} - k \cdot S_x = 11,6 \text{ Н/мм}^2$$

где $k = 0,57$

5. Нормативная прочность на сжатие:

$$f_b = 1,0 \cdot \delta \cdot f = 13,3 \text{ Н/мм}^2$$

где $\delta = 1,150$

Классификация керамического изделия БКПППГ Р 250/250/219 в соответствии с нормативной прочностью на сжатие: класс прочности - 12,5 Н/мм²
Соответствует декларируемым показателям и требованиям EN771-1+A1:2015

инженер-технолог



Н.М.Корнейчук